



IRN.700



- Gran fiabilidad
- Racor acero inoxidable
- Distintos tipos de palas
- Tamaño reducido
- Fácil montaje
- Distintas tensiones
- Gran variedad de sólidos

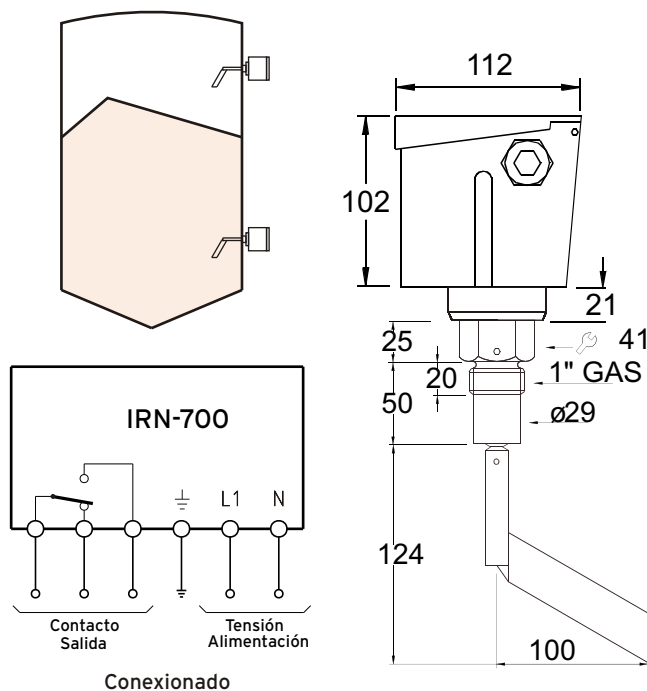
El control de nivel rotativo IRN.700 contiene un motor síncrono con un reductor que hace girar una pala libremente en el interior del depósito.

Cuando el producto a detectar bloquea la pala, el motor gira sobre sí mismo actuando primero el microrruptor de salida y a continuación el microrruptor que corta su alimentación, quedando el equipo en esta situación mientras el producto cubre la pala. En el momento que el producto la libera, un muelle obliga al motor a volver a su posición original, iniciándose de nuevo la rotación de la pala.

Un led indica la presencia de la tensión de alimentación.

## APLICACIONES

Productos sólidos granulados, polvorientos, plásticos, cereales, cementos, etc...



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Alimentación CA: 24, 110 ó 220 Vca 50/60 Hz
- Alimentación CC: 24 Vcc
- Consumo máximo 4 VA
- Contacto salida: máx. 250 Vca 2 A
- Racor de montaje: 1" GAS (AISI-303)
- Temperatura ambiente: -20 a 60 °C
- Tiempo respuesta: 2 segundos
- Presión de trabajo: -0,5 a 0,5 bar
- Caja de PBT. Protección IP.65
- Densidad mínima producto: 100 gr/litro
- Granulometría: máximo 50 mm